

AUTHORIZED INSPECTOR				REVISÕES			
VISTO	DATA	VISTO	S.A.P.	Nº ALT. PORCO	DATA	ERA	
---	---	---	---	0	GUILHERME LU	29-11-2021	LIBERAÇÃO DE DESENHO

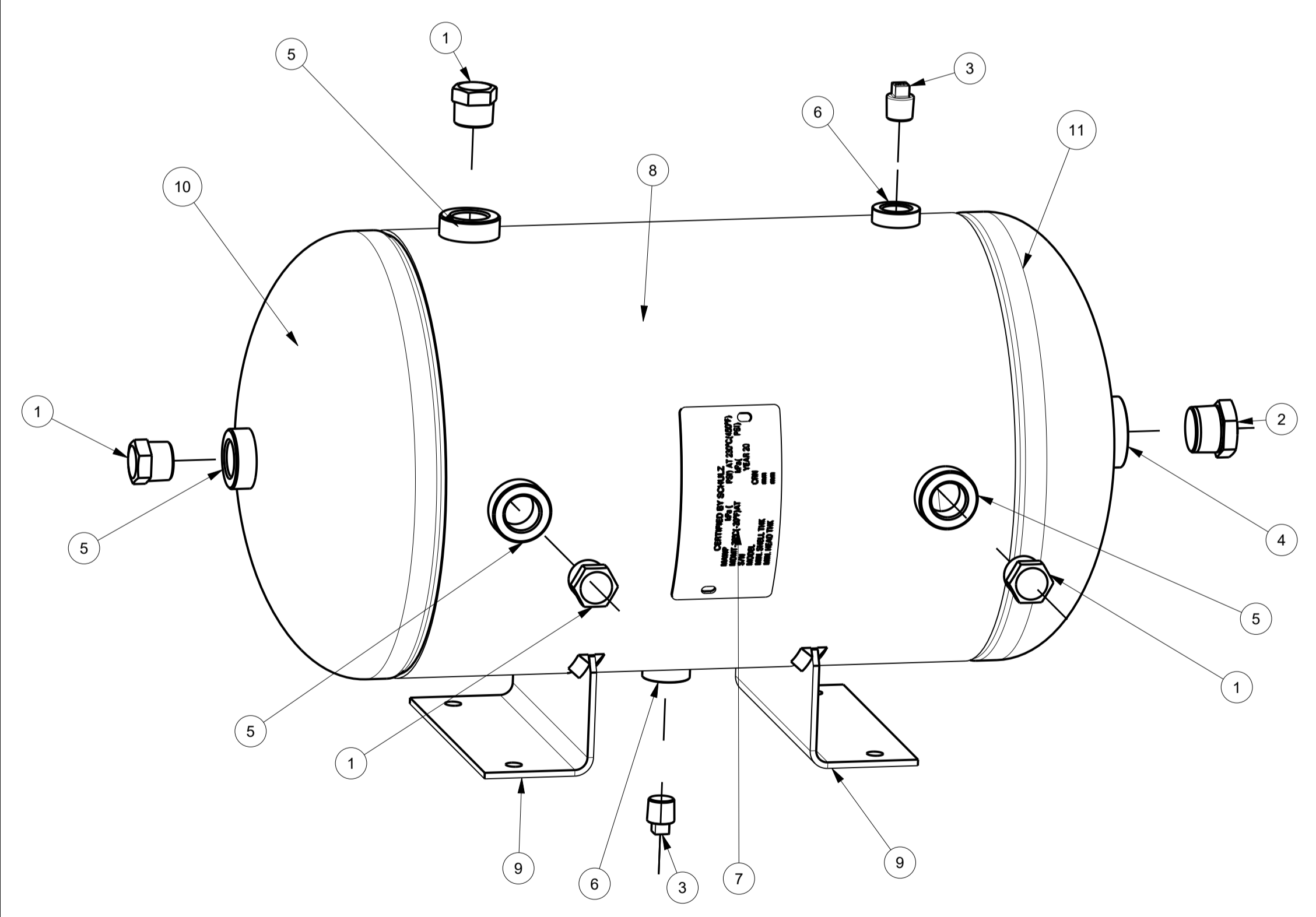
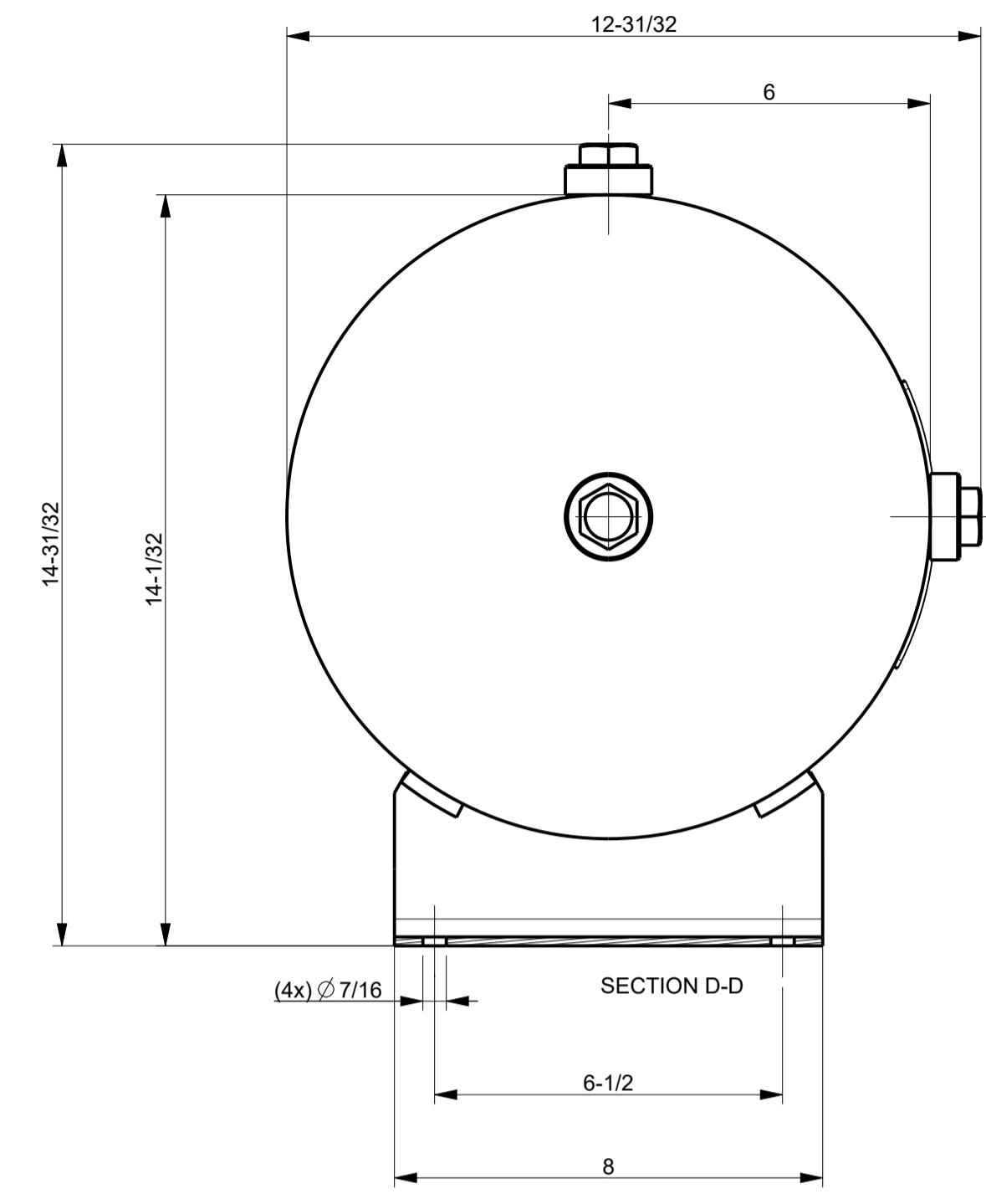
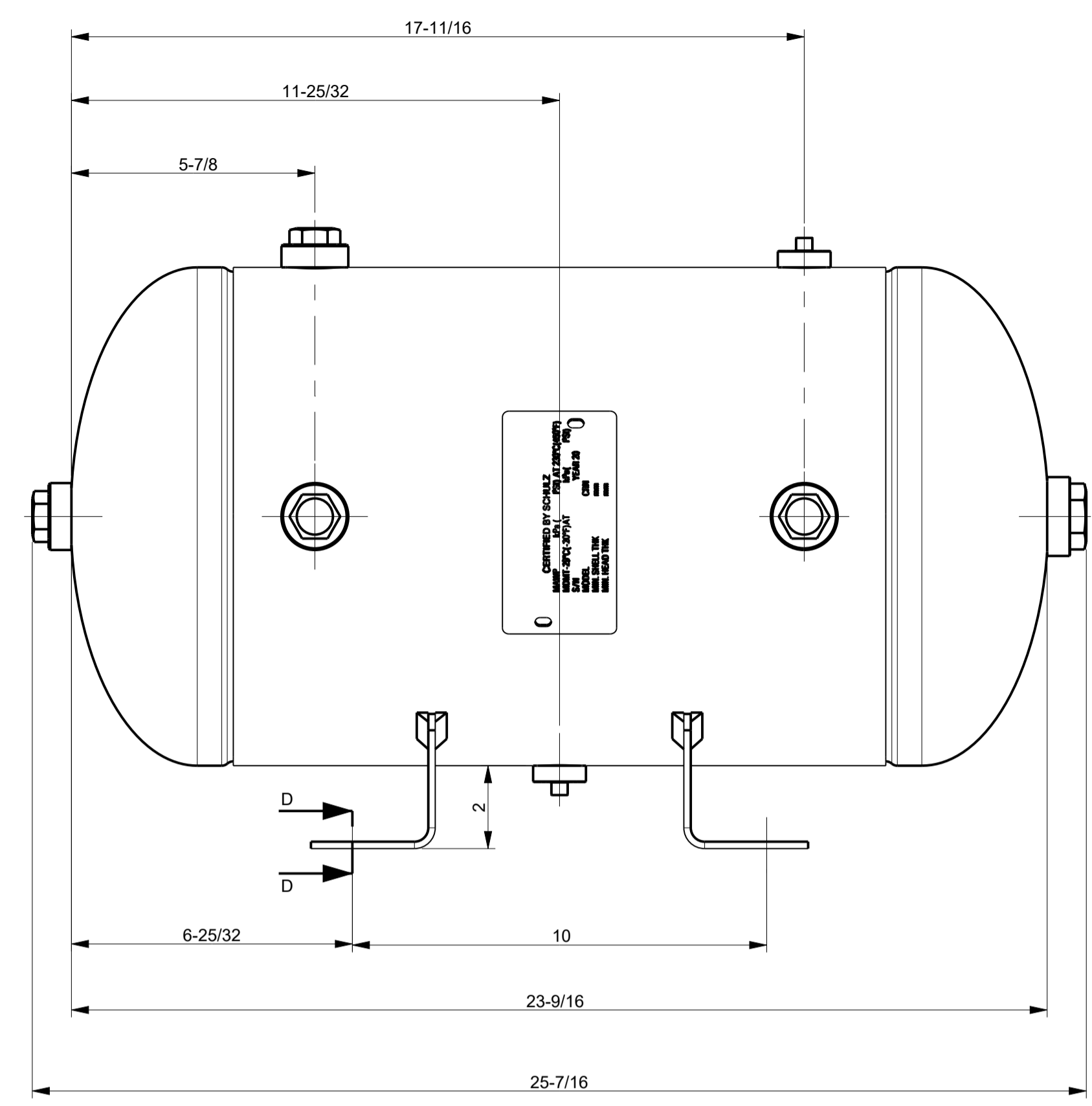


TABELA DE BOCAIS (NOZZLE TABLE)							
Código (Model)	Aplicação (Purpose)	Tamanho (Size)	Espessura da conexão (Nozzle Thickness)		Corrosão (Corrosion)	Rosca (Thread)	Acoplamento (How Attached)
			Tubo (Pipe)	Nominal			
003.1021-U	saída de ar; (air outlet;)	DN 40 (NPS 1 1/2)	øEXT.: 48.3 ESP.: 10.15 (SCH XXS)	7.97 mm (0.314 in)	0.00 mm (0.0000 in)	1-11.5 NPT (DN 25)	NÃO É REQUERIDO REFORÇO (NOT REQUIRED)
003.1022-U	entrada de ar; auxiliar; abertura de inspeção; respiro; (air inlet; auxiliary; inspection opening; vent;)	DN 32 (NPS 1 1/4)	øEXT.: 42.2 ESP.: 9.7 (SCH XXS)	7.57 mm (0.298 in)	0.00mm (0.0000 in)	3/4-14 NPT (DN 20)	NÃO É REQUERIDO REFORÇO (NOT REQUIRED)
003.1023-U	Auxiliar; dreno; instrumentos; respiro; (auxiliary; drain; instruments; vent;)	DN 25 (NPS 1)	øEXT.: 33.4 ESP.: 9.09 (SCH XXS)	5.94 mm (0.234 in)	0.00 mm (0.0000 in)	1/2-14 NPT (DN 15)	NÃO É REQUERIDO REFORÇO (NOT REQUIRED)

FLUIDO: (Fluid):	Ar isento de substâncias corrosivas, serviço não letal. (Air without corrosive substances, no lethal service.)
PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO ADMISSÍVEL: (Maximum Allowable Working Pressure):	1079 kPa (200.0 psig)
PRESSÃO INTERNA DE PROJETO: (Design Internal Pressure):	1079 kPa (200.0 psig)
PRESSÃO EXTERNA DE PROJETO: (Design External Pressure):	0 kPa (0 psig) - Não projetado para vácuo. (It's not designed for vacuum use)
PRESSÃO DE TRABALHO: (Operation Pressure):	1241 kPa (180.0 psig)
PRESSÃO MÍNIMA DE TESTE HIDROSTÁTICO: (Minimum Hydrostatic Test Pressure):	1793 kPa (260.0 psig)
PRESSÃO MÁXIMA DE TESTE HIDROSTÁTICO: (Maximum Hydrostatic Test Pressure):	2186 kPa (317.0 psig)
TEMPERATURA MÍNIMA DE PROJETO DO METAL: (Minimum Design Metal Temperature):	-29° C (-20° F)
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO: (Operation Temperature):	0° C a 175° C (32° a 345° F)
TEMPERATURA MÁXIMA DE PROJETO: (Maximum Design Temperature):	343° C (650.0° F)
TEMPERATURA MÍNIMA MÁXIMA DO METAL PARA TESTE HIDROSTÁTICO: (Minimum/Maximum Metal Temperature on Hydrostatic Test):	-12° C a 48° C (10°F a 120°F)
ESPESSURA MÍNIMA DO CASCO, EXCLUINDO TOLERÂNCIA E CORROSÃO (Min. admissível): (Minimum Shell Thickness Exclusive any Corrosion Allowable and Tolerance):	2.50 mm (0.098 in)
ESPESSURA MÍNIMA DOS TAMPOS, EXCLUINDO TOLERÂNCIA E CORROSÃO (Min. admissível): (Minimum Heads Thickness Exclusive any Corrosion Allowable and Tolerance):	2.50 mm (0.098 in)
CORROSÃO ADMISSÍVEL PARA O CASCO CILÍNDRICO (Shell Corrosion Allowable)	0.00 mm (0.000 in)
CORROSÃO ADMISSÍVEL PARA O TAMPO CONFORMADO (Head Corrosion Allowable)	0.00 mm (0.000 in)
PESO TEÓRICO VAZIO (Theoretical weight empty)	16.5 Kg
PESO TEÓRICO CHEIO DE ÁGUA (Theoretical weight full of water)	54.6 Kg
VOLUME GEOMÉTRICO INTERNO: (Geometric Internal Volume):	38.1 l (10.1 gal)
FAMÍLIA DO VASO DE PRESSÃO (Pressure Vessel Family)	---
EXAME RADIOGRÁFICO: (Radiography Examination):	Não requerido. (Not required.)
ENSAIO DE LÍQUIDO PENETRANTE: (Liquid Penetrant Examination):	Não requerido. Ver procedimento de reparo. (Not required. See repair procedure)
ENSAIO DE IMPACTO: (Impact Test):	Dispensado por UG-20 (f). (Exempt per UG-20 (f)).
TRATAMENTO TÉRMICO APÓS SOLDAGEM: (Post Weld Heat Treatment):	Não requerido. (Not required.)
CÓDIGO DE REFERÊNCIA DE PROJETO: (Design Reference Code):	ASME Seção VIII Divisão 1 (ano de edição indicado no item 3.1 do prontuário e/ou narrativa do item) (ASME Section VIII - 1 - Edition according to manufacturer report and/or item description)

11	21039722U	TAMPO ELÍPTICO D=300.0x2.65mm CFURO D=44mm	1	CONFORME DESENHO
10	21039703U	TAMPO ELIPSOIDAL D=300.0 mm (FURO 35 mm)	1	CONFORME DESENHO
9	21038067U	SUPORTE DE APOIO VASO 38L	2	ASME SA-414M GRAU G
8	21041665	CILINDRO	1	ASME SA-414M GRAU G ESP.: 2.65mm
7	005.3576-U	PLAQUETA ID ASME	1	CONFORME DESENHO (According to drawing of the part)
6	003.1023-U	LUVA Ø ROSCA 12-14 NPT	2	CONFORME DESENHO (According to drawing of the part)
5	003.1022-U	LUVA 3/4 -14 NPT	4	CONFORME DESENHO (According to drawing of the part)
4	003.1021-U	LUVA Ø ROSCA 1 -11.5 NPT	1	CONFORME DESENHO (According to drawing of the part)
3	003.0870-U	BUÍÃO AÇO FORJADO 1/2" NPT	2	AÇO BAIXO CARBONO ASME SA-105M
2	003.0857-U	BUÍÃO 3/4 -14 NPT	1	ASME B16.11
1	003.0857-U	BUÍÃO 3/4 -14 NPT	4	ASME B16.11
POS.	CÓDIGO PEÇA	DENOMINAÇÃO	QTDE	MATERIAL / DIMENSÕES
NOTAS: ( ) - COTAS CRÍTICAS PARA CONTROLE DA QUALIDADE, CONFORME NORMA PQC 4.4-02				
(R) L.F.V.U.M. - CONSIDERAR PARA OS DEMAIS REQUISITOS DE PROJETO.				
DIMENSÃO NOMINAL		AFASTAMENTO		
de 6 a 30	±1.00			
de 30 a 120	±1.50			
de 120 a 400	±2.00			
de 400 a 1000	±3.00			
de 1000 a 2000	±4.00			
DESENHADO	GUILHERME LU	29-11-2021	GRAU DE ACABAMENTO:	ESCALA
PROJETADO				DUREZA:
APROVADO				CÓDIGO PEÇA BRUTA:
AUTORIZADO				ESCALA
INSPECTOR				1:3
DENOMINAÇÃO:	RESERVATÓRIO HORIZONTAL 38L			CÓDIGO:
				25004167U

ATENÇÃO: Este desenho é de propriedade da Schulz Compressores Ltda. Deve ser tratado como confidencial. É proibida a sua reprodução no todo ou em parte sem autorização. Na dúvida, não interprete, consulte o Departamento de Produtos.